全国统一服务热线

400-680-9891

宁波润金机电科技有限公司

宁波市鄞州区日丽中路579号布利杰大厦10楼

生产基地：宁波市奉化三横经济开发区汇盛路68号

营销电话：0574-28812998 0574-28812915

邮箱：jll@rjruk.com　　网址：www.rjruk.com

RUK 润金

Cutting System

柔性材料数控切割系统

MCC系列

滚动式平台　裁剪、拾料一体式设计

实现设备不间断切割　多种工具选配

www.rjruk.com

购买润金 日进斗金

关于我们

宁波润金机电科技有限公司是一家专业从事自动化设备、工业自动化领域零配件生产及工业自动化系统成套方案的研发、生产、销售和服务为一体的高新技术型企业。公司已全面实施ISO9001质量管理体系，相关产品已通过国内外权威机构的认证。

公司是由一支资深的专业科研人才及管理人才组成，分别在机械、电子、计算机软件、管理等领域做出卓越成绩。公司自主研发了计算机辅助设计与制造（CAD/CAM）为一体的数控切割系统及自动化领域需求的控制器、传动机构等设备和零部件。公司与国内外知名企业合作，引进欧洲先进的多轴插补技术，使产品质量达到了国际先进水平。产品广泛应用于柔性材料、复合材料的切割及制鞋、服装、箱包手袋、纸箱纸盒、皮革、电子、广告、标识等行业。

润金科技以同心图治，求实创新的企业精神和以用心服务，至真至诚的服务理念， 为客户提供更全面、高效的服务。我们润金人将不断进取，秉承为客户创价值，为员工赢机会，为社会做贡献的宗旨铸就行业品牌。

企业愿景：

我们以科技创新，勇为先驱，为客户持续创造最大价值，
努力成为行业的引领者，打造享誉世界的中国品牌；
我们以人文精神和科学精神，为每一位员工创造实现梦想的舞台；
我们汇聚爱的力量，承担更多的社会责任，为国家工业化水平的提升做出贡献。

企业宗旨：

为客户创价值，为员工赢机会，为社会做贡献。

企业精神：

同心图治，求实创新。

服务理念：

用心服务，至真至诚。

质量方针：

以顾客为中心，以品质求生存。
以服务为根本，以创新求发展。

我们的合作伙伴

ERAL 艾莱依 | 波司登 BOSIDENG | YASHIDI 雅士迪 | JS 金盛 | ARIS Makina
QYN | 千仞岗 CHERICOM | MLILY 梦百合 | Kashion your fashion partner |
居然雅竹 COZY HOME | KASHION | AIYIMEI | 百事吉 |
CHINA EVERGREEN | 璞迩 Pu Er | PX 昆山培新服装 | 贝利 | QYN 秋意沁

行业应用

RJMCC系列柔性材料裁切实现了自动切割、无需刀模，高精度高速度的裁剪。完全代替刀模及手工裁剪作业的全日制生产方式。可解决手工裁剪精度差，材料浪费，生产效率低下等生产上的瓶颈工序问题。

整机简单易学，贴合服装印花、数码印花等行业切割实际需求。

切割使用圆刀或震动刀切割，切割环保，无污染，无异味，切割后的材料不发黄不发黑，也不会起油。

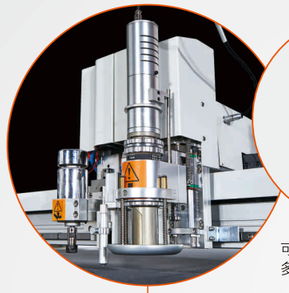
采用高强度高精度斜齿轮齿条和直线导轨，精度高而且噪音小。

RJMCC03

柔性材料数控切割系统

热销款

智能高效安全的防撞系统，确保人员操安全。



可选配

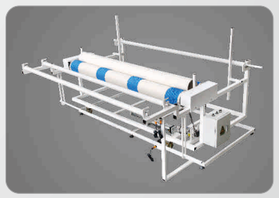
可以根据不同的材料随时切换工具；
多种可选配工具：震动刀、V冲、
一字冲、圆冲。

技术参数

机器型号	MCC03-2516	MCC03-2518	MCC03-2520
有效工作范围	2500*1600mm	2500*1800mm	2500*2000mm
气泵功率	9KW	9KW	9KW
整机尺寸	3540*2380*850mm	3540*2580*850mm	3540*2780*850mm
工作特性	可连接任意一款CAD软件，计算机辅助设计与切割同时进行。		
切割材料	PVC TPU PU 皮革 仿皮 涂层布 网胶皮 梭织布 针织布		
主配工具	笔、光标、高速圆刀、点位工具		
选配工具	高速震动刀、一字剪口工具、v字剪口工具、投影系统、拍照系统		
切割厚度	≤10mm		
最快速度	1500mm/s（根据不同材料切割）		
固定方式	真空吸附		
重复精度	≤0.01mm		
软件分辨率	0.025		
传输端口	标准网口		
缓冲区容量	2G，一次性快速传输可换页切割		
文件系统	HP-GL/PLT/DXF兼容格式		
控制界面	触摸屏		
传动系统	进口伺服马达驱动、直线导轨		
工作电压/功率	AC380V±10%,50HZ		
保险丝规格	6A/30A		
工作环境	-10℃~45℃		

人机交换界面，一键式更改数据，
机器操作简单。

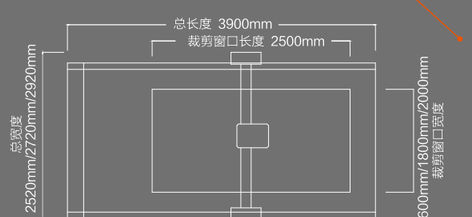
可调式铝合金区域吸风平台，吸附力强，平整度可调整，保证永久使用切割台面不变形。



用于服装厂送料和收料，上布简单，控制开关即开即停。

外形尺寸

技术参数	
裁剪窗口宽度	1600mm/1800mm/2000mm
裁剪窗口长度	2500mm



RJMCC03 Ⅱ

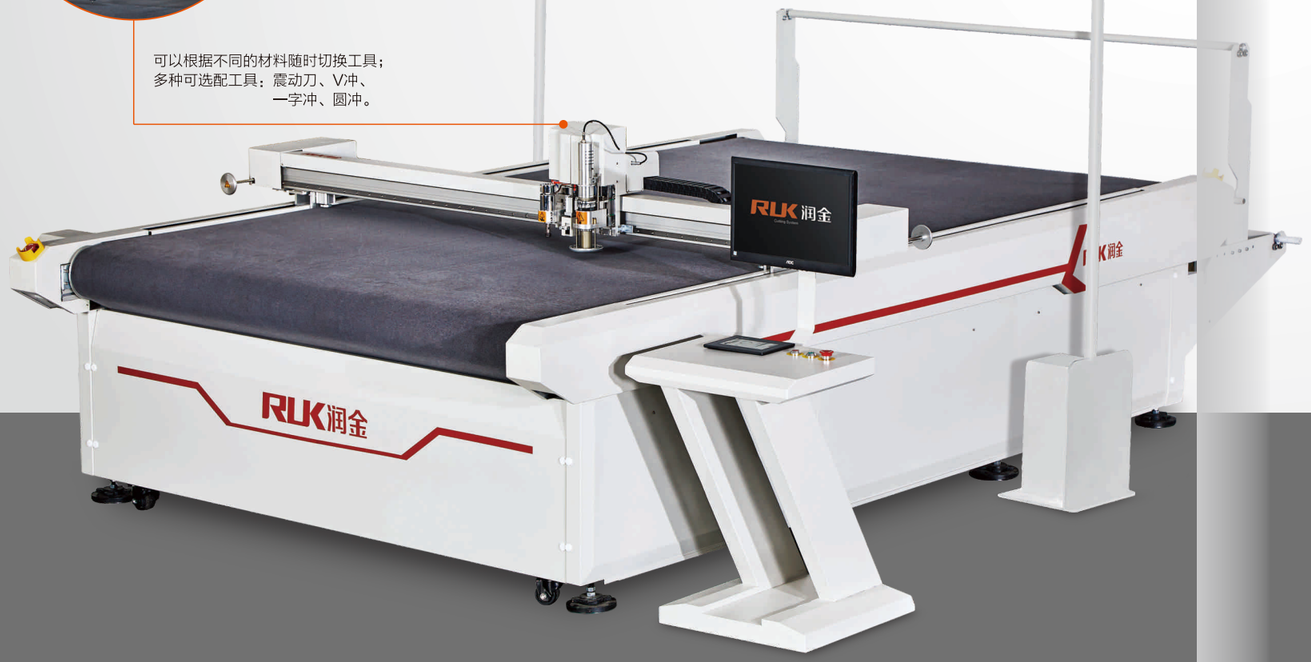
数码印花单层裁床

自主开发的单反全景式相机矢量化系统，实现对边缘轮廓进行精确切割。
视觉识别轮廓，切割精度高达0.25mm的同时还能保证比人工效率快10倍以上。

可以根据不同的材料随时切换工具；
多种可选配工具：震动刀、V冲、
一字冲、圆冲。

智能高效安全的防撞系统，
确保人员操安全。

人机交换界面，一键式更改数据，
机器操作简单。



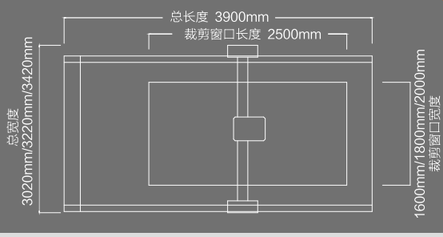
技 术 参 数

机器型号	MCC03-2516	MCC03-2518	MCC03-2520
有效工作范围	2500*1600mm	2500*1800mm	2500*2000mm
气泵功率	9KW	9KW	9KW
整机尺寸	3540*2380*850mm	3540*2580*850mm	3540*2780*850mm
工作特性	可连接任意一款CAD软件，计算机辅助设计与切割同时进行。		
切割材料	PVC TPU PU 皮革 仿皮 涂层布 网胶皮 梭织布 针织布		
主配工具	笔、光标、高速圆刀、点位工具、拍照系统		
选配工具	高速震动刀、一字剪口工具、v字剪口工具、投影系统		
切割厚度	≤10mm		
最快速度	1500mm/s（根据不同材料切割）		
固定方式	真空吸附		
重复精度	≤0.01mm		
软件分辨率	0.025		
传输端口	标准网口		
缓冲区容量	2G，一次性快速传输可换页切割		
文件系统	HP-GL/PLT/DXF兼容格式		
控制界面	触摸屏		
传动系统	进口伺服马达驱动、直线导轨		
工作电压/功率	AC380V ± 10%,50HZ		
保险丝规格	6A/30A		
工作环境	-10℃~45℃		

工 艺 流 程

外形尺寸

技术参数	
裁剪窗口宽度	1600mm/1800mm/2000mm
裁剪窗口长度	2500mm



RJMBC型

12米高端定制单层裁床

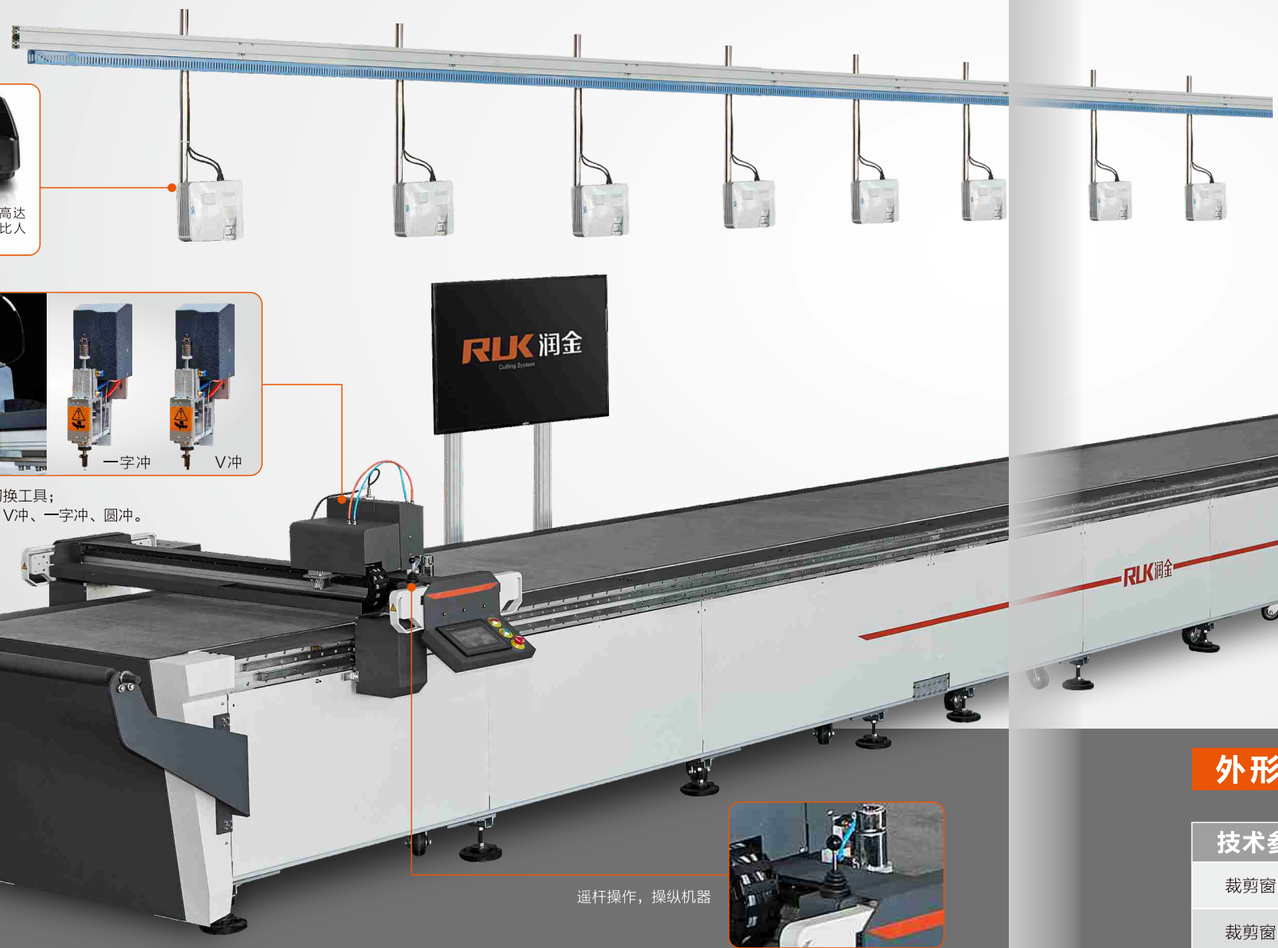
个性化、人性化的定制软件可满足特殊生产需求，如无过切、无拉丝、无需覆膜。

由日本三菱提供的电机不仅提升了设备的性能(30%以上)而且也提高了安全性。确保切割精度更准、运行速度更快、更平稳。

采用高强度高精密斜齿轮齿条和直线导轨，刚性好，精度高而且噪音小。

内置强力变频器控制的大流量真空吸附装置，延时启动不会对电源造成影响。可以定制分区吸附。

视觉识别轮廓，切割精度高达0.25mm的同时还能保证比人工效率快10倍以上。



可以根据不同的材料随时切换工具；
多种可选配工具：震动刀、V冲、一字冲、圆冲。

遥杆操作，操纵机器

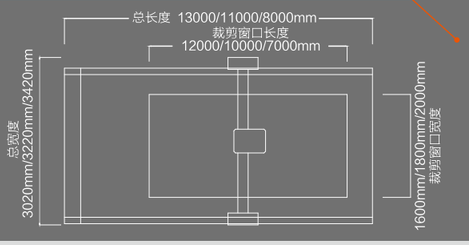
技术参数

机器型号	MBC-10009	MBC-12009	MBC-7009
有效工作范围	10000*900mm	12000*900mm	7000*900mm
气泵功率	25KW	25KW	12.5KW
工作特性	可连接任意一款CAD软件，计算机辅助设计与切割同时进行。		
切割材料	PVC TPU PU 皮革 仿皮 涂层布 网胶皮 梭织布 针织布等		
主配工具	笔、光标、高速圆刀、点位工具、投影系统		
选配工具	高速震动刀、一字剪口工具、v字剪口工具		
切割厚度	≤10mm		
最快速度	100m/min（根据不同材料切割）		
固定方式	真空吸附		
重复精度	≤0.01mm		
软件分辨率	0.025		
传输端口	标准网口		
缓冲区容量	2G，一次性快速传输可换页切割		
文件系统	HP-GL/PLT/DXF兼容格式		
控制界面	触摸屏		
传动系统	进口伺服马达驱动、直线导轨		
工作电压/功率	AC380V±10%／50-60HZ		
保险丝规格	6A/30A		
工作环境	-10℃~45℃		

切割实样

外形尺寸

技术参数	
裁剪窗口宽度	900mm
裁剪窗口长度	12000mm/10000mm/7000mm



RJMCC02

样衣裁剪车间推荐款

可以根据不同的材料随时切换工具；
多种可选配工具：震动刀、V冲、一字冲、圆冲。

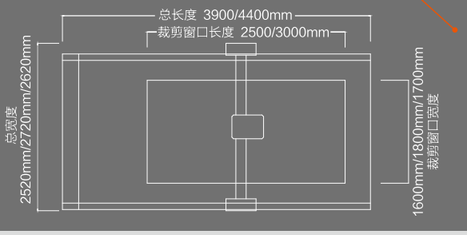
技术参数

机器型号	MCC02-2516	MCC02-2518	MCC02-3017
有效工作范围	2500*1600mm	2500*1800mm	3000*17000mm
气泵功率	9KW	9KW	9KW
整机尺寸	3540*2380*850mm	3540*2580*850mm	4040*2480*850mm
工作特性	可连接任意一款CAD软件，计算机辅助设计与切割同时进行。		
切割材料	PVC TPU PU 皮革 仿皮 涂层布 网胶皮 梭织布 针织布		
主配工具	笔、光标、高速圆刀、点位工具		
选配工具	高速震动刀、一字剪口工具、v字剪口工具、投影系统、拍照系统		
切割厚度	≤10mm		
最快速度	1500mm/s（根据不同材料切割）		
固定方式	真空吸附		
重复精度	≤0.01mm		
软件分辨率	0.025		
传输端口	标准网口		
缓冲区容量	2G，一次性快速传输可换页切割		
文件系统	HP-GL/PLT/DXF兼容格式		
控制界面	触摸屏		
传动系统	进口伺服马达驱动、直线导轨		
工作电压/功率	AC380V±10%,50HZ		
保险丝规格	6A/30A		
工作环境	-10℃~45℃		

切割实样

外形尺寸

技术参数	
裁剪窗口宽度	1600mm/1800mm/1700mm
裁剪窗口长度	2500mm/3000mm



自主研发RUK软件系统

解决招工难问题，降低人工成本。解决人工裁剪误差，降低次品率。
软件可设定任意切割路径和起刀和落刀点，可提高切割效率及节约材料。

便捷的操作

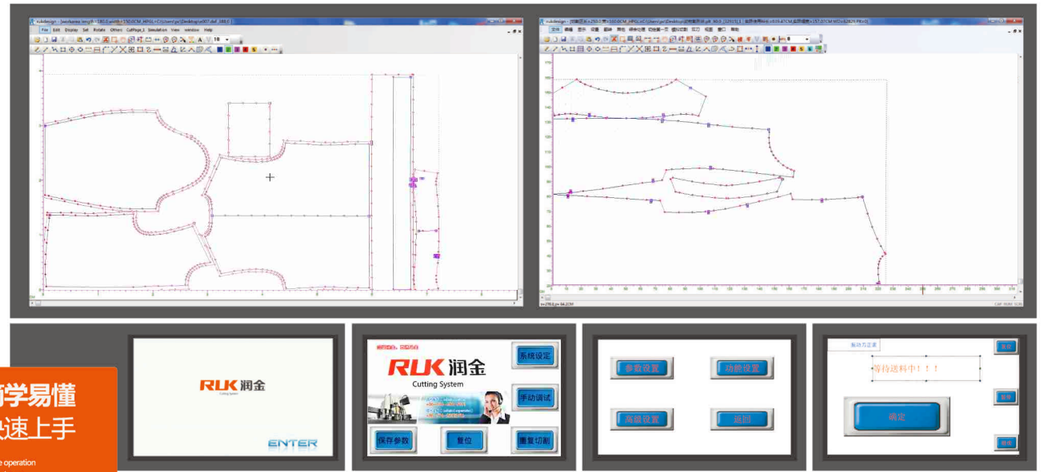
RUK软件系统功能强大，操作便捷是RUK重要的特点之一。在专业技术人员的指导下，您可以快速掌握RUK的操作。

灵活多选的配置功能

自动覆膜装置，冲孔、真皮摄像裁剪系统，让机器的使用范围更广泛

人性化的用户体验

超大液晶触摸屏，实现人机对话；
任意设置任务完成后机头停靠的位置；
任意更换工具，满足不同的切割材料。

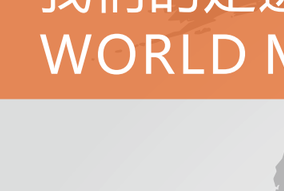


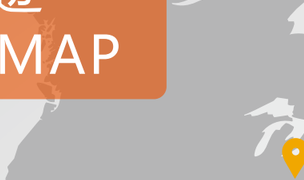
简学易懂
快速上手
Simple operation
Easy to learn

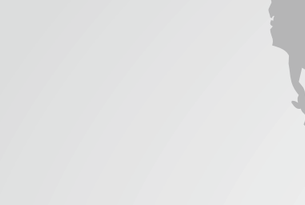
我们的荣誉

荣誉见证实力，实力见证辉煌

我们的足迹
WORLD MAP







售后服务 用心服务 至真至诚。

真诚 让用户得到“润金科技”及时、真诚、周到的服务。

高兴 让您不再为生产担心。

安心 让用户安心使用“润金科技”，没有后顾之忧。

质量承诺 严格按照ISO9001质量管理体制进行全面质量控制。

质量保证 机械出厂前72小时不停运动测试，确保其稳定性。

售后服务承诺 产品实行质量保修政策，一年质保，且终身技术支持。用户在任何关于产品问题反馈，及时沟通解决，上门服务。
江浙沪地区产品质量反馈，立即响应，24小时内上门服务。
中国其它省市（新疆、西藏除外）产品质量反馈，立即响应，48小时上门服务。